




MICROFRAL®
100

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Composition :	Lubrifiant Liant	Graphite composé inorganique spécifique
Application :	Procédé Breveté	Incrustation
Séchage :	Air ambiant 7 jours Étuvage 2 heures à 150°C ou 4 heures à 90°C	
Compatibilité :	Eau déminéralisée Oxygène liquide Oxygène gazeux Hydrogène Azote Propergol Kérosène Hydrocarbures Solvants	Bonne tenue
Températures d'utilisation :	A l'air : maximum : 1093°C minimum : -253°C Dans le vide : maximum : 1482°C minimum : -253°C	
Coefficient de frottement	Au repos En mouvement Dans le vide	Faible 0.06 - 0.07 Faible
Résistance aux radiations	Bonne	
Résistance au dégazage	Selon Norme ESA / PSS 09 Q.R.M. 02T	



MICROFRAL® 100

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à la pression	à toute pression acceptée par la support	
Test de fatigue	Pression 3.45×10^7 N/m ²	
Conductibilité électrique	Satisfaisante	
Résistance à la corrosion	Fonction du support	
Perte de poids dans le vide	Négligeable à 10^{-9} Torr (1.33×10^{-7} N/m ²)	
Substrats	Élastomère et matériaux de synthèse Métaux cuivreux Métaux ferreux Métaux non ferreux ainsi que tous supports traités	Compatible
Autres propriétés	Ininflammable Non explosif Action lubrifiante Utilisation dans le vide et en milieu radioactifs Effet antistatique	
Utilisations typiques	Diminution du coefficient de frottement sur tous systèmes mécaniques en mouvement Agent de démoulage	Sur systèmes rotatifs et linéaires Sur moules à injection



FLUOROTECHNIQUE
AQUITAINE

ILE DE FRANCE

(Département MICROFRAL®)
2, avenue du Président Salvador Allende
Z.I. Mozinor
93106 MONTREUIL CEDEX
Tél. : 01 48 58 73 13 • Fax : 01 48 58 81 85
microfral.fr • contact@microfral.fr