

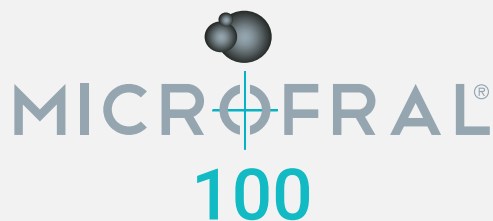


# MICROFRAL<sup>®</sup>

## 100

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

<b>Composition :</b>	Lubrifiant Liant	<b>Graphite</b> composé inorganique spécifique
<b>Application :</b>	Procédé Breveté	Incrustation
<b>Séchage :</b>	<b>Air ambiant</b> .... 7 jours  <b>Étuvage</b> ..... 2 heures à 150°C ou 4 heures à 90°C	
<b>Compatibilité :</b>	Eau déminéralisée Oxygène liquide Oxygène gazeux Hydrogène Azote Propergol Kérosène Hydrocarbures Solvants	Bonne tenue
<b>Températures d'utilisation :</b>	<b>A l'air :</b> maximum : 1093°C minimum : -253°C  <b>Dans le vide :</b> maximum : 1482°C minimum : -253°C	
<b>Coefficient de frottement</b>	Au repos En mouvement Dans le vide	Faible 0.06 - 0.07 Faible
<b>Résistance aux radiations</b>	Bonne	
<b>Résistance au dégazage</b>	Selon Norme ESA / PSS 09 Q.R.M. 02T	



## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à la pression	à toute pression acceptée par la support	
Test de fatigue	Pression $3.45 \times 10^7$ N/m <sup>2</sup>	
Conductibilité électrique	Satisfaisante	
Résistance à la corrosion	Fonction du support	
Perte de poids dans le vide	Négligeable à $10^{-9}$ Torr ( $1.33 \times 10^{-7}$ N/m <sup>2</sup> )	
Substrats	Élastomère et matériaux de synthèse Métaux cuivreux Métaux ferreux Métaux non ferreux ainsi que tous supports traités	Compatible
Autres propriétés	Ininflammable Non explosif Action lubrifiante Utilisation dans le vide et en milieu radioactifs Effet antistatique	
Utilisations typiques	Diminution du coefficient de frottement sur tous systèmes mécaniques en mouvement  Agent de démoulage	Sur systèmes rotatifs et linéaires  Sur moules à injection



### (Département MICROFRAL®)

2, avenue du Président Salvador Allende  
Z.I. Mozinor

93106 MONTREUIL CEDEX

Tél. : 01 48 58 73 13 • Fax : 01 48 58 81 85  
microfral.fr • contact@microfral.fr