



MICROFRAL[®]

200

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Composition :	Lubrifiant Liant	Bisulfure de molybdène composé inorganique spécifique
Application :	Procédé Breveté	Incrustation
Séchage :	Air ambiant 7 jours Étuvage 2 heures à 150°C ou 4 heures à 90°C	
Compatibilité :	Eau déminéralisée Oxygène liquide NF E29-763 Oxygène gazeux NF E29-763 Hydrogène Azote Propergol Kérosène Hydrocarbures Solvants	Bonne tenue
Températures d'utilisation :	A l'air : maximum : 371°C minimum : -198°C Dans le vide : maximum : 760°C minimum : -198°C	
Coefficient de frottement	Au repos En mouvement Dans le vide	Faible 0.02 - 0.06 Faible
Résistance aux radiations	Bonne	
Résistance au dégazage	Selon Norme ESA / PSS 09 Q.R.M. 02T	

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à la pression	à toute pression acceptée par la support	
Test de fatigue	Très bonne tenue	
Conductibilité électrique	Satisfaisante	
Résistance à la corrosion	Fonction du support	
Perte de poids dans le vide	Négligeable à 10^{-9} Torr (1.33×10^{-7} N/m ²)	
Substrats	Élastomère et matériaux de synthèse Métaux cuivreux Métaux ferreux Métaux non ferreux ainsi que tous supports traités	Compatible
Autres propriétés	Ininflammable Non explosif Action lubrifiante Utilisation dans le vide et en milieu radioactifs Effet antistatique Abaissement du coefficient de frottement Résistance à la pression augmentée	
Utilisations typiques	Diminution du coefficient de frottement sur tous systèmes mécaniques en mouvement Agent de démoulage	Sur systèmes rotatifs et linéaires Sur moules à injection



FLUOROTECHNIQUE
AQUITAINE ILE DE FRANCE

(Département MICROFRAL®)

2, avenue du Président Salvador Allende
Z.I. Mozinor

93106 MONTREUIL CEDEX

Tél. : 01 48 58 73 13 • Fax : 01 48 58 81 85
microfral.fr • contact@microfral.fr